

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «3 В 1» Т

3В1 - преобразователь ржавчины, антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.

ОПИСАНИЕ	Грунт-эмаль представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и наполнителей в растворе модифицированного алкидного лака с добавлением органических растворителей и целевых добавок.																								
НАЗНАЧЕНИЕ	<ul style="list-style-type: none"> - для одновременного преобразования ржавчины, антикоррозионного грунтования и финишной окраски чистых и прокорродировавших металлических поверхностей с толщиной прочно связанной с металлом ржавчины до 60 мкм. - в качестве антикоррозионной грунтовки под финишные атмосферостойкие эмали в многослойных системах покрытий. 																								
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Строительные конструкции, складские помещения, ангары, гаражи, трубы, мосты, ворота, двери, навесы, кованая мебель, декоративные ограждения, решетки и др. изделия.																								
СВОЙСТВА	Толстослойная грунт-эмаль. Образует прочное ровное покрытие с высокой атмосферо- и противокоррозионной стойкостью. Покрытие устойчиво к действию воды и технических масел. Применение грунт-эмали «3 в 1» значительно упрощает подготовку поверхности перед окрашиванием и удешевляет технологию создания антикоррозионного покрытия, т.к. не требует предварительного удаления прочно связанной ржавчины и грунтования. Система покрытия, состоящая из двух слоев грунт-эмали (50 мкм), в условиях умеренно-холодного климата УХЛ-1 сохраняет защитные свойства в течение 4 лет. Температурный диапазон эксплуатации покрытия – минус 60 °С – плюс 60 °С.																								
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Цвет</td> <td>По каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>Полуматовая</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее</td> <td>54</td> </tr> <tr> <td>Плотность, гр/см³</td> <td>1,35</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 80 мкм (при +20 °С)</td> <td>2 ч</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 80 мкм (при +20 °С)</td> <td>5 ч</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)</td> <td>15 мин</td> </tr> <tr> <td>Время набора окончательной твердости</td> <td>7 суток</td> </tr> <tr> <td>Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)</td> <td>Мин – 2 часа Макс – не ограничено</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая толщина сухой пленки, мкм</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>Максимальная толщина мокрой пленки одного слоя</td> <td>300 мкм</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход при ТСП 80 мкм</td> <td>210 гр/м²</td> </tr> </table> <p>В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.</p>	Цвет	По каталогу RAL	Степень блеска	Полуматовая	Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	54	Плотность, гр/см ³	1,35	Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 80 мкм (при +20 °С)	2 ч	Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 80 мкм (при +20 °С)	5 ч	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин	Время набора окончательной твердости	7 суток	Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Мин – 2 часа Макс – не ограничено	Рекомендуемая толщина сухой пленки, мкм	80	Максимальная толщина мокрой пленки одного слоя	300 мкм	Теоретический расход при ТСП 80 мкм	210 гр/м ²
Цвет	По каталогу RAL																								
Степень блеска	Полуматовая																								
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	54																								
Плотность, гр/см ³	1,35																								
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 80 мкм (при +20 °С)	2 ч																								
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 80 мкм (при +20 °С)	5 ч																								
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин																								
Время набора окончательной твердости	7 суток																								
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°С)	Мин – 2 часа Макс – не ограничено																								
Рекомендуемая толщина сухой пленки, мкм	80																								
Максимальная толщина мокрой пленки одного слоя	300 мкм																								
Теоретический расход при ТСП 80 мкм	210 гр/м ²																								
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Поверхность тщательно очищают от рыхлой ржавчины, окалины, непрочного держащегося старого покрытия, масел и др. видов загрязнений. Границы между очищенным участком поверхности и прочным лакокрасочным покрытием шлифуют до плавного перехода и очищают от пыли. Рекомендуется провести контрольное окрашивание небольшого участка поверхности. Если старое покрытие начнет отслаиваться, его нужно удалить. Новые гладкие поверхности для придания шероховатости шлифуют мелкозернистой шлифовальной бумагой. Очищенную поверхность обезжиривают растворителем и высушивают.																								
ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ	Обеспечить температуру грунт-эмали плюс 15-25 °С, тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом или сольвентом.																								

Продукт предназначен только для профессионального использования. Данная информация основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Рекомендуемая температура воздуха не ниже плюс 10 °С. Относительная влажность воздуха не выше 80%. В отдельных случаях возможно нанесение покрытия при температурах до минус 20 °С. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.	
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Кисть, валик, пневматическое и безвоздушное распыление.	
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	Грунт-эмаль наносят в 1-2 слоя.	
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Пневматическое распыление: давление – 1,7-3,0 бар; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; *рабочая вязкость – 30 - 50 с.	Безвоздушное распыление: давление – не менее 120 бар; диаметр сопла – 0,009-0,015"; *рабочая вязкость – 60-90 с.
	* Рабочая вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм.	
ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА	Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости. В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.	
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Сольвент, ксилол.	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Беречь от огня! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному применению грунт-эмали приведена в Паспорте безопасности вещества.	
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить грунт-эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	18 месяцев с даты изготовления.	
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-041-54651722-2004	
СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	Свидетельство о госрегистрации RU.31.БО.17.008.Е.000134.10.11 Декларация о соответствии Паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).	